

Cuarto paso : Calcular el volumen de las pruebas por muestreo (n) y el número de aceptación (c)

Plano de pruebas por muestreo N	NAC 0,10	NAC 0,15	NAC 0,25	NAC 0,40	NAC 0,65	NAC 1,0	NAC 1,5	NAC 2,50	NAC 4,0	NAC 6,5	NAC 10	NAC 150	NAC 25
2 hasta 8	N	N	N	N	N	N	N	Nó 5-0	Nó 3-0	Nó 2-0	Nó 5-1	Nó 3-1	Nó 2-1
9 hasta 15	N	N	N	N	N	Nó 13-0	8-0	5-0	3-0	2-0	5-1	3-1	3-2
16 hasta 25	N	N	N	N	Nó 20-0	13-0	8-0	5-0	3-0	8-1	5-1	5-2	5-3
26 hasta 50	N	N	N	Nó 32-0	20-0	13-0	8-0	5-0	13-1	8-1	8-2	8-3	8-5
51 hasta 90	N	Nó 80-0	50-0	32-0	20-0	13-0	8-0	20-1	13-1	13-2	13-3	13-5	13-7
91 hasta 150	Nó 125-0	80-0	50-0	32-0	20-0	13-0	32-1	20-1	20-2	20-3	20-5	20-7	20-10
151 hasta 280	125-0	80-0	50-0	32-0	20-0	50-1	32-1	32-2	32-3	32-5	32-7	32-10	32-14
281 hasta 500	125-0	80-0	50-0	32-0	80-1	50-1	50-2	50-3	50-5	50-7	50-10	50-14	50-21
501 hasta 1200	125-0	80-0	50-0	125-1	80-1	80-2	80-3	80-5	80-7	80-10	80-14	80-21	50-21
1201 hasta 3200	125-0	80-0	200-1	125-1	125-2	125-3	125-5	125-7	125-10	125-14	125-21	80-21	50-21
3201 hasta 32000 10.000	125-0	80-0	200-1	125-1	125-2	125-3	200-7	200-10	200-14	200-21	125-21	80-21	50-21
10001 hasta 36000	500-1	315-1	315-2	315-2	315-5	315-7	315-10	315-14	315-21	200-21	125-21	80-21	50-21
36001 hasta 3200	500-1	500-2	500-3	500-3	500-7	500-10	500-14	500-21	315-21	200-21	125-21	80-21	50-21
150000 hasta 3200	800-2	800-3	800-5	800-7	800-10	800-14	800-21	500-21	315-21	200-21	125-21	80-21	50-21
>500000	1250-3	1250-5	1250-7	1250-10	1250-14	1250-21	800-21	500-21	315-21	200-21	125-21	80-21	50-21

Observación = N significa prueba 100% si N ≤ n.
Tabla de pruebas por muestreo según norma DIN 40080